

TEAM-CEMA S 02 ® alle

Kaliber: Langwaffen - Sonstiges

Kategorie: alle

Zustand: neu

Zum Kauf dieses Produkts ist die Vorlage der Erwerbsberechtigung erforderlich!

Beschreibung:

Ilaflon K2 ILAGUARD ® Beschichtung für alle Waffen!!

Sauer 200-202 - 303-404 : Aus alt machen wir besser als neu! Als der SAUER-Spezialist überarbeiten wir alle Sauer und auch alle anderen Waffen diverser Hersteller!

Die 202 war der beste Repetierer aller Zeiten den Sauer je gebaut hat! Warum teuer neu kaufen? Wir machen auch aus alt = NEU! Rost, Kratzer, kleine Dellen, Risse im Schaft usw.? Kein Problem!

Wir ilaflonieren alle Metallteile neu mit K2 ILAGUARD, wir tauschen auch Ihren Lauf aus und nehmen den alten in Zahlung bei Kauf eines neuen von Lothar Walther Custom made!

Holzschäfte versehen wir mit neuem Finish, kleine Schäden verschwinden und auch die Fischhaut wird nachgeschnitten. Magazine versehen wir mit stabilen Aluböden für 3 oder 5 Schuss. Auch neue Schäfte aus Synthetik oder Holz können Sie bei uns erwerben- alle Schaftformen und Holzklassen möglich.

S202 o.a. Gehäuse, Kammergriff, Schlösschen, Abzugsgehäuse, Magazin, alle Schrauben und Montageeile k 2 Ilagurad versiegeln ab 459.- Auch in Camoflon und jeder anderen Farbe möglich, Preise auf Anfrage. Powered by TEAM-CEMA. DEILAGUARD Ilaflon K 2 ® Resist Beschichtung für alle Waffen und Teile: Beschichtung von Gegenständen aus Metall, bei denen es auf extrem hohe Abriebfestigkeit bei gleichzeitig guter Chemikalienbeständigkeit ankommt.

Ilaflon® K2 wurde speziell für den militärischen Bereich sowie für die Computerindustrie entwickelt. Die Beschichtung besitzt eine hervorragende Abriebfestigkeit, bei dünn - als auch dickschichtigem Auftrag, die mit konventionellen Systemen als auch mit Pulverbeschichtung nicht erreicht werden. Dank der sehr guten Haftung ist ein nachträgliches Bearbeiten der Lackierten Objekte, wie Bohren, Fräsen, Drehen, Polieren problemlos möglich. Das Material verfügt über sehr gute Chemikalienresistenz, sehr gute Wetterbeständigkeit sowie sehr gute Salzsprühbeständigkeit nach DIN 50021. Lackierte Waffenteile müssen nicht mehr geölt bzw. konserviert werden. Rost durch Handschweiß oder Witterungseinflüsse gehören somit der Vergangenheit an. Vorteile von Ilaflon K2 ILAGUARD® : □- schwarz matte, bis leicht seiden-glänzende Farbgebung auf allen Untergründen □- hervorragender Korrosionsschutz □- kein nachträgliches Einölen der lackierten Teile notwendig. □- hohe Beständigkeit gegen Wasser, Handschweiß, Aceton, Diesel und Benzin. □- Hohe Flexibilität, (Tiefzieheigenschaft) □- Temperaturen bis -40 °C können der Beschichtung nichts anhaben. □- Sehr gute Gleiteigenschaften. □- Samtartig warmes Griffgefühl □- im Salzsprühtest nach 250 h keine Unterrostung noch Blasenbildung. □- Xenontest nach 1000 h nur leichte Glanzabnahme. □- Nach zwei jähriger Freibewitterung keine Unterrostung noch Blasenbildung Vorbereitung zum Beschichten für

□ Repetierer/Laufbündel Gelötet

□ Die Waffe muss lediglich komplett zerlegt bzw. demontiert werden. Gut verpacken und ab in die Post.

□ Weitere Vorbereitungen wie Entfetten oder Sandstrahlen werden ausschließlich von uns durchgeführt. Montierte Grundplatten, Visierung (auch Gelötet) oder Kornfuß müssen nicht Demontiert werden. Auch das Beschichten von Schrauben, Ringen oder Riemenbügel ist problemlos möglich. Verschraubte Systeme müssen nicht zerlegt werden. Beschichtet wird die Waffe nur von □ außen. Patronenlager, Laufmündung oder anderweitig für die Funktion der Waffe relevanten Bereiche werden abgedeckt.

□ Die Einbrenntemperatur beträgt 180°C. Aluminium, Guss oder Stahl kann somit problemlos bearbeitet werden. Laufbündel Gelötet

□ Gelötete Laufbündel können ebenfalls mit Ilaflon® beschichtet werden. Hier kommt das Ilaflon® K2 DD zum Einsatz. Diese Beschichtung wird bei einer Temperatur von nur 133°C eingebrannt. So erhält das Laufbündel eine schonende Behandlung, und das Weichlot wird nicht in Mitleidenschaft gezogen. Bearbeitung: □ □ □ □- Entfettet mit einem leichten Lösemittel ohne Wasserzusatz. □ □- Auskochen von Fettresten aus Gewinde oder Achsbohrungen bei max. 100°C □ □- Abdecken der Mündung und Verriegelung. □ □- Oberfläche Sandstrahlen mit max. 3 bar □ □- Oberfläche reinigen und Lackieren. □ □- Einbrennen bei 133°C. □ □

Preis ab 459.-

459,00 EUR*

* inkl. MwSt.; zzgl. Versandkosten



Anbieterinformationen

TEAM-CEMA

für Jäger, Schützen und Naturfreunde

Königsbergerstr. 85
47574 Goch-Nierswalde
Nordrhein-Westfalen

Telefon:

02823-418424

Fax:

02823-29933

Mobil:

01707616635

E-Mail:

info@cema-waffen.de

Webseite:

www.team-cema.de